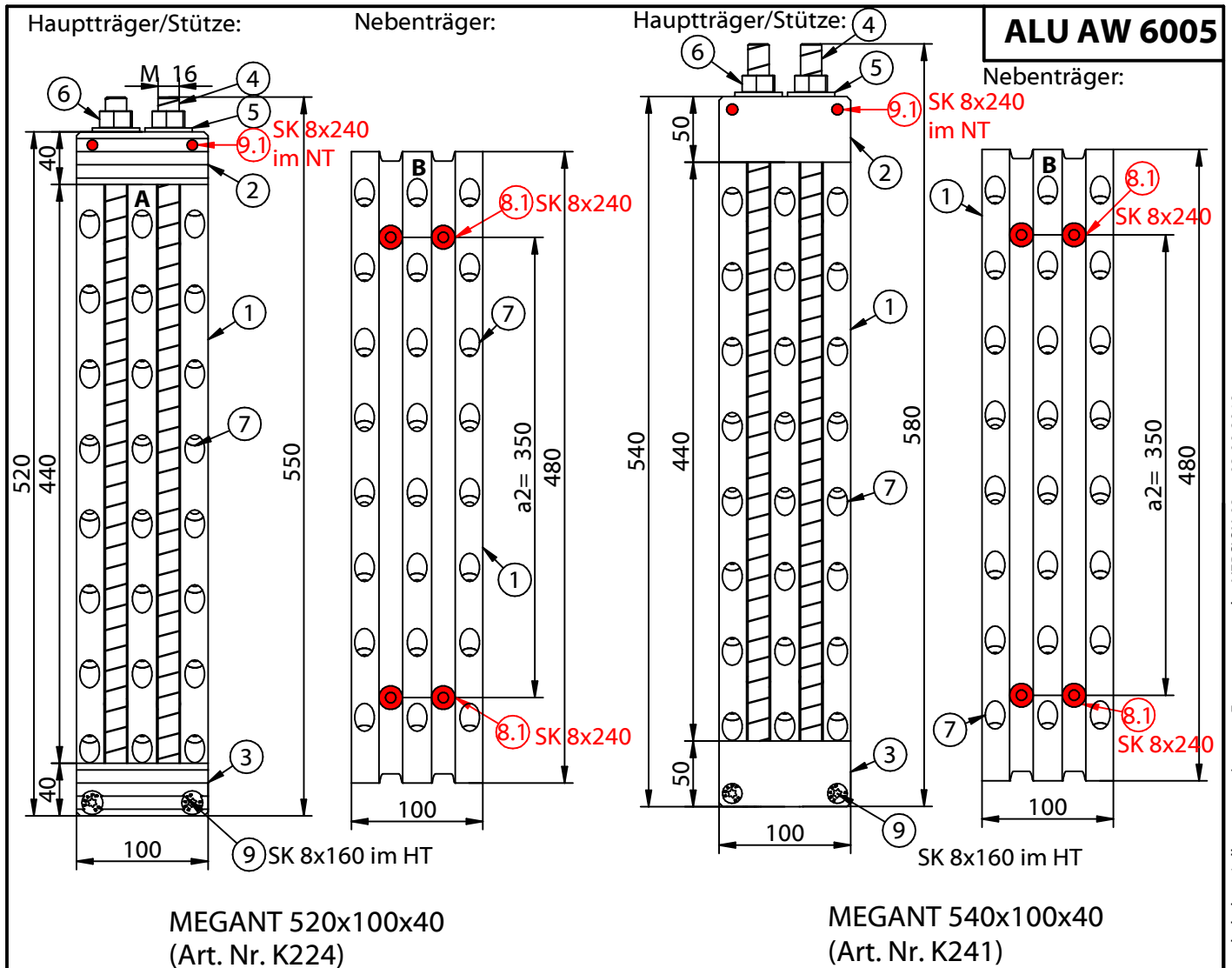


# MEGANT® 100

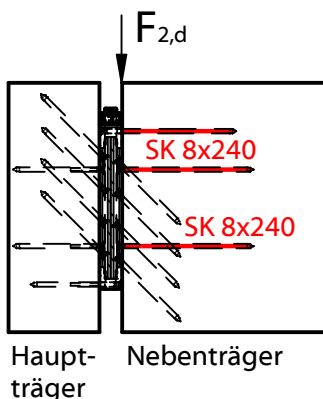
## Sichtbarer Einbau

## Übersicht Standardgrößen



### Verbindersplatten - kennzeichnung

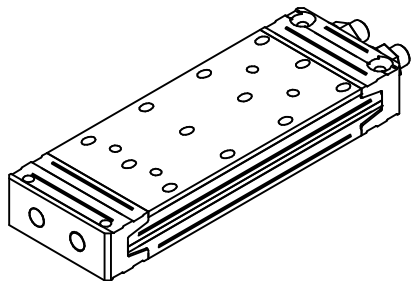
Hauptträger **A** oben  
Nebenträger **B** oben



| Pos Nr. | Art. Nr.   | Bauteil                       | MEGANT® Größen              |                             |
|---------|------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
|         |            |                               | 520x100x40<br>Art. Nr. K224 | 540x100x40<br>Art. Nr. K241 |
| 1       | -          | Verbindersplatte              | 480x100x20<br>(K199)        | 480x100x20<br>(K199)        |
| 2       | K211       | Spannbacke oben               | 40x40x100; D16              | 50x40x100; D16              |
| 3       | K212       | Spannbacke unten              | 40x40x100; M16              | 50x40x100; M16              |
| 4       | Z925/Länge | Gewindestange                 | 2xM16x550<br>(Z925 /550)    | 2xM16x580<br>(Z925 /580)    |
| 5       | Z621       | Beilagscheibe                 | 2xM16                       | 2xM16                       |
| 6       | Z620       | Mutter                        | 2xM16                       | 2xM16                       |
| 7       | Z581       | Schrägverschraubung           | 48x SK8x160                 | 48x SK8x160                 |
| 8       | Z581       | Horizontalverschraubung       | 4x SK8x160                  | 4x SK8x160                  |
| 8.1     | Z672       | Horizontalverschraubung       | 4x SK8x240                  | 4x SK8x240                  |
| 9       | Z581       | Spannbacken-<br>Verschraubung | 2x SK8x160                  | 2x SK8x160                  |
| 9.1     | Z672       | Verschraubung                 | 2x SK8x240                  | 2x SK8x240                  |

Diese Zeichnung ist Eigentum der KNAPP GmbH

© Knapp GmbH. Alle Maße in mm - Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten / all measures in mm - Errors excepted. VERSION 03 03.09.2018

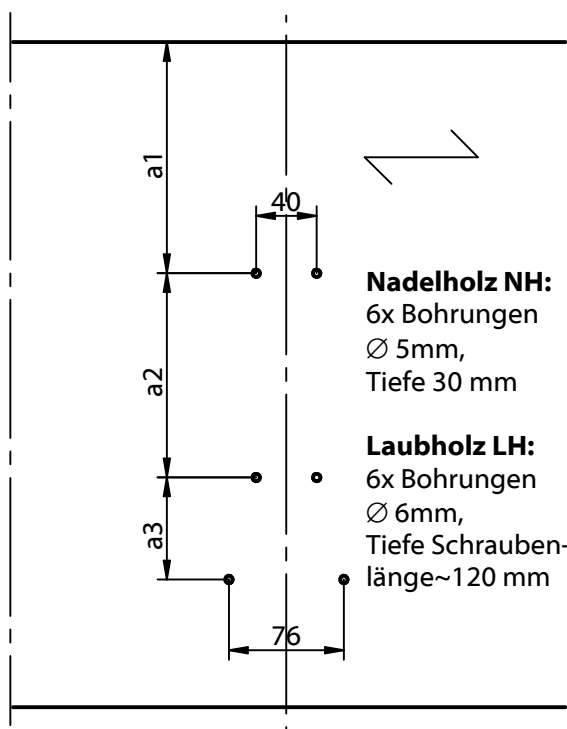


# MEGANT® 100

## Bohrbild sichtbarer mittiger Einbau

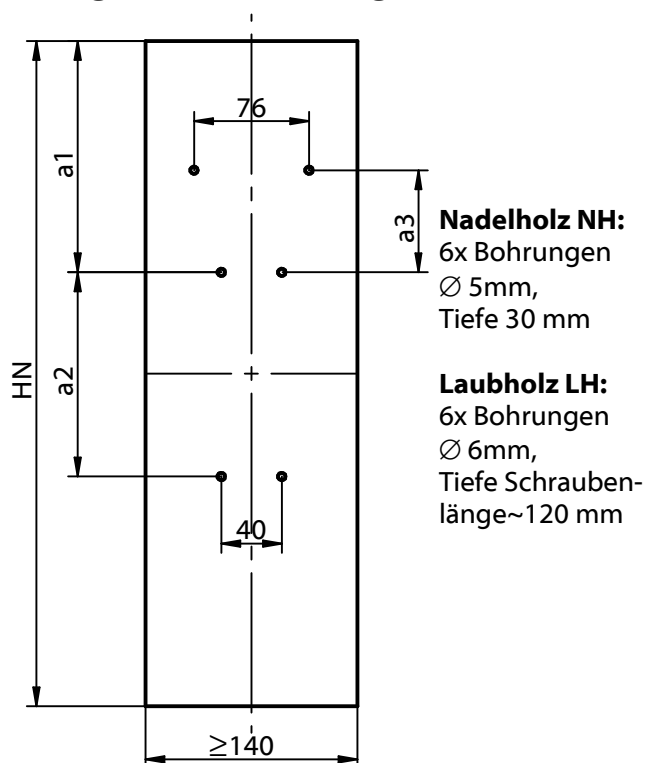
### Positionierbohrungen im Hauptträger erstellen !

**ALU AW 6005**

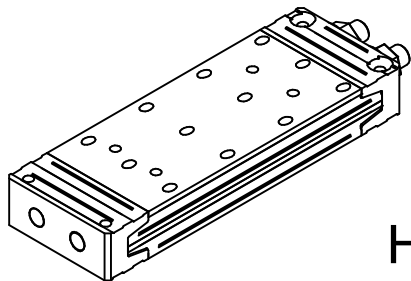


| Bohrmaße bei aufgeschraubten sichtbaren Einbau |                                                                            |         |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|---------|
| Neben-<br>träger                               | Bohrabstände a1 in Abhängigkeit der<br>Nebenträgerhöhe H <sub>N</sub> [mm] |         |
|                                                | MEGANT®                                                                    | MEGANT® |
| Höhe                                           |                                                                            |         |
| H <sub>N</sub> [mm]                            | 520x100                                                                    | 540x100 |
| 400                                            |                                                                            |         |
| 440                                            |                                                                            |         |
| 480                                            |                                                                            |         |
| 520                                            |                                                                            |         |
| 560                                            |                                                                            |         |
| 600                                            |                                                                            |         |
| 640                                            | 145                                                                        | 145     |
| 680                                            | 165                                                                        | 165     |
| 700                                            | 175                                                                        | 175     |
| 720                                            | 185                                                                        | 185     |
| 760                                            | 205                                                                        | 205     |
| 800                                            | 225                                                                        | 225     |
| 840                                            | 245                                                                        | 245     |
| 880                                            | 265                                                                        | 265     |
| 920                                            | 285                                                                        | 285     |
| 960                                            | 305                                                                        | 305     |
| 1000                                           | 325                                                                        | 325     |

### Positionierbohrungen für mittige Montage im Nebenträger erstellen !



| Abstände | MEGANT® | MEGANT® |
|----------|---------|---------|
|          | 520x100 | 540x100 |
| a2 [mm]  | 350     | 350     |
| a3 [mm]  | 75      | 85      |

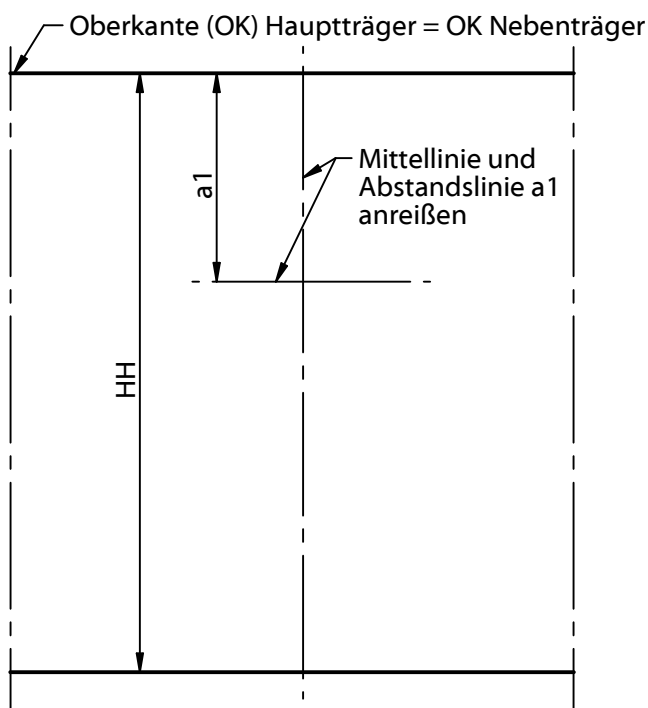


# MEGANT® 100

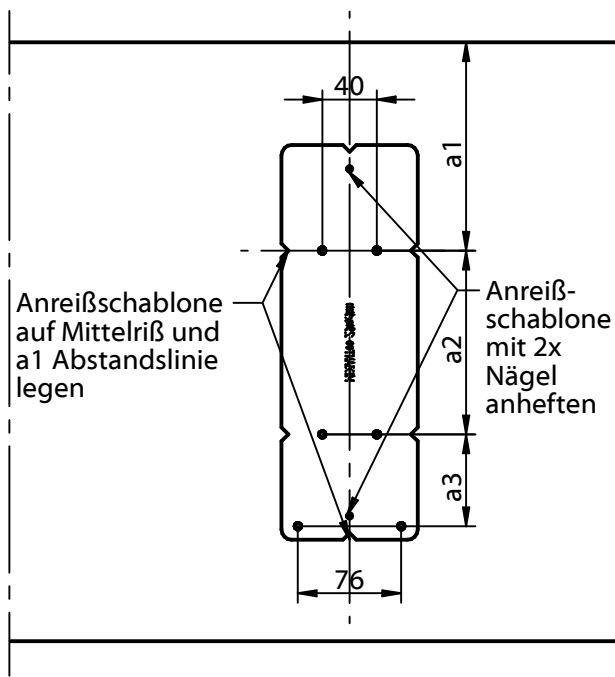
## Hauptträger mit Anreißschablone bohren

**ALU AW 6005**

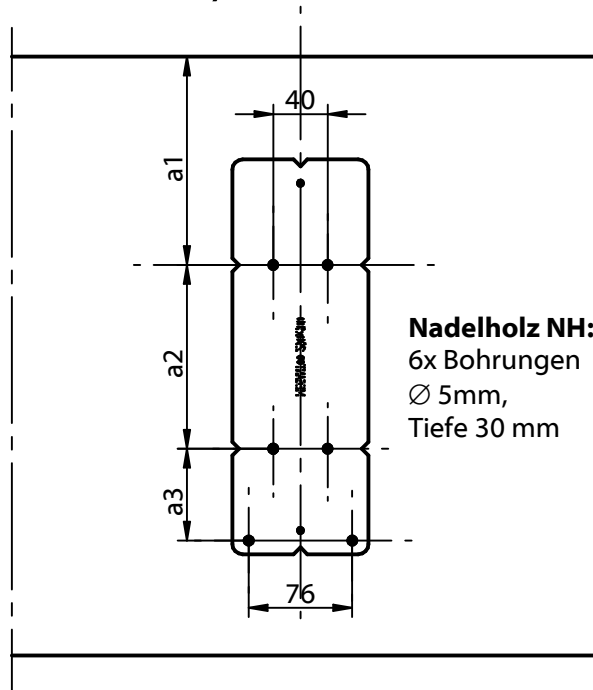
### 1.) Anreißen

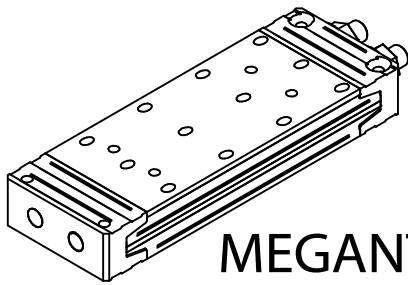


### 2.) Schablone auflegen



### 3.) Bohren



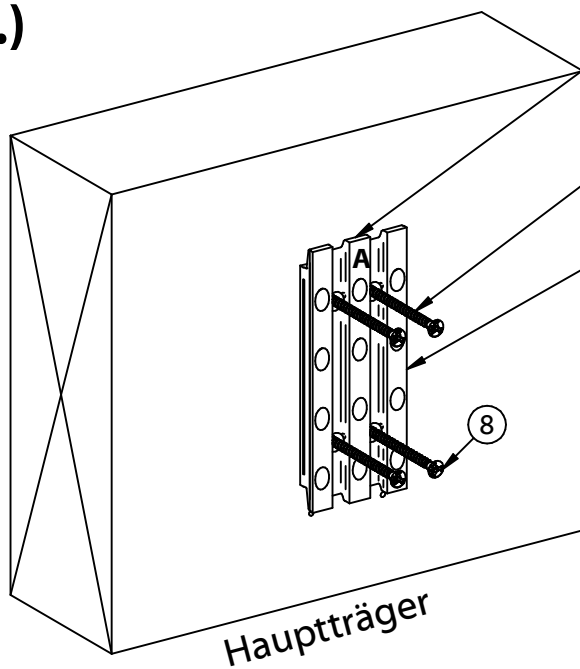


# MEGANT® 100

## MEGANT sichtbar mit Hauptträger verschrauben

ALU AW 6005

1.)



A Plattenkennzeichnung  
beim Hauptträger oben!

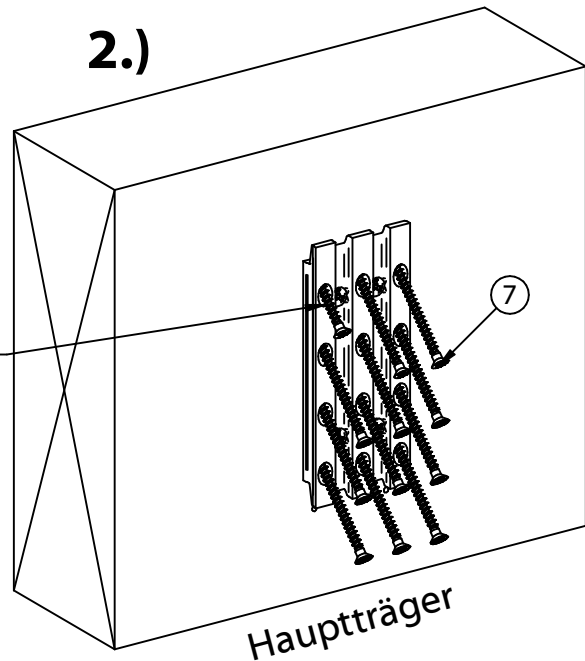
Horizontalschrauben 8 in  
Positionsbohrungen schrauben

Verbindeplatte 1

Hauptträger

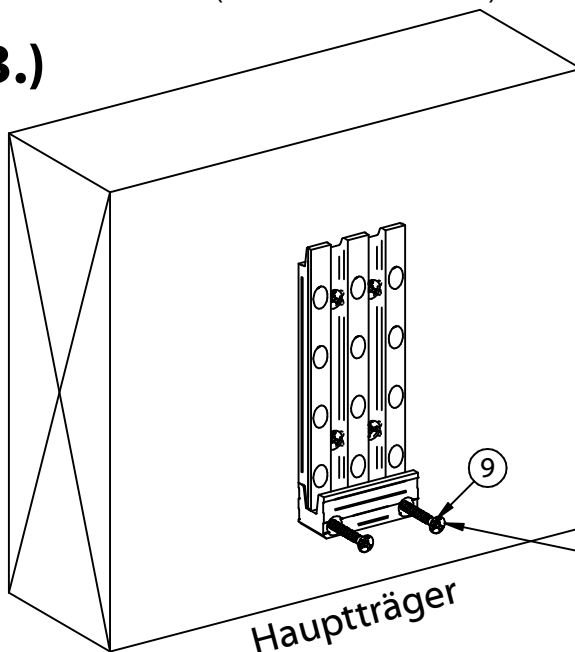
Schrägschrauben 7 in  
Verbindeplatte 1 von oben  
reihenweise eindrehen  
max. Anzugdrehmoment  
Mt = 20 Nm  
(Auf festen Sitz achten)

2.)



Hauptträger

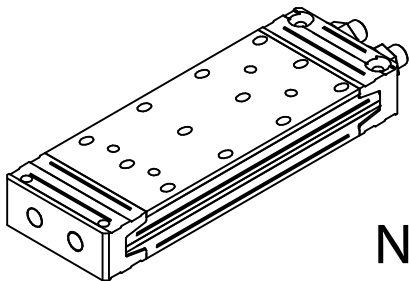
3.)



Hauptträger

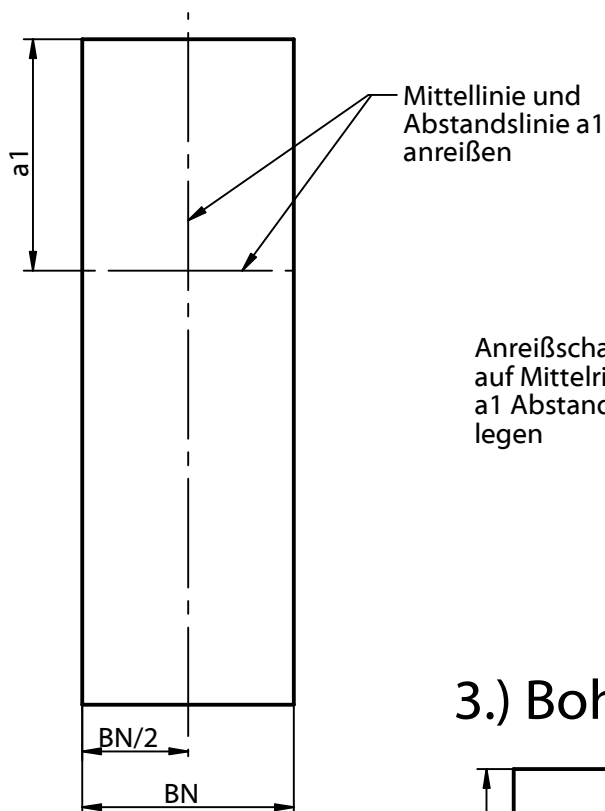
Spannbacke 3 unten in  
Positionsbohrungen  
mit Horizontalschrauben 9  
schrauben

Für Hauptträger aus **Laubholz** werden  
**SK 8x120** Schrauben i.d.R. verwendet.

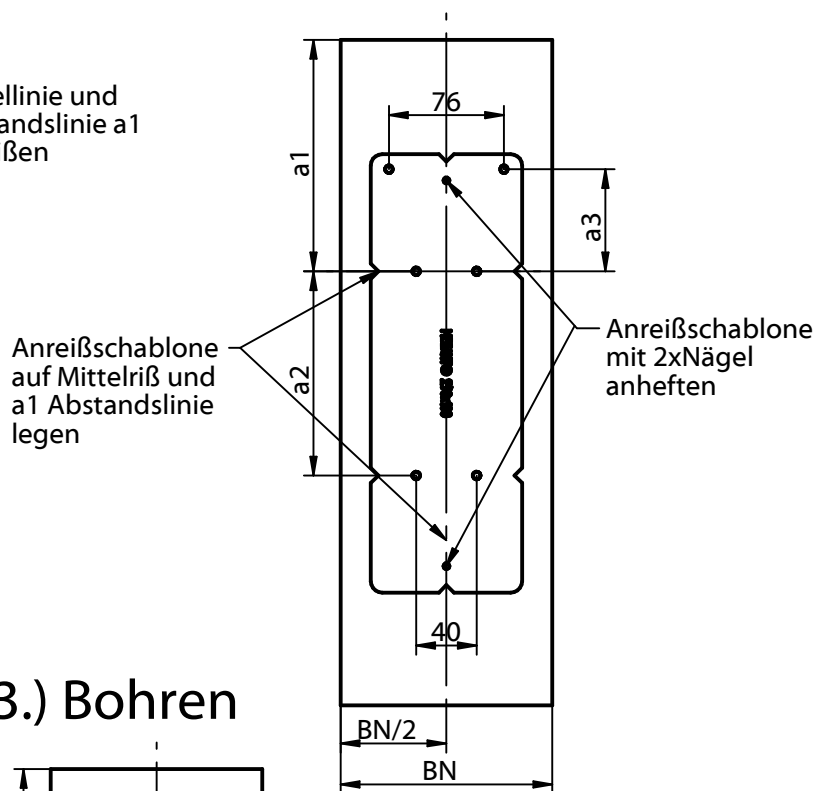


**ALU AW 6005**

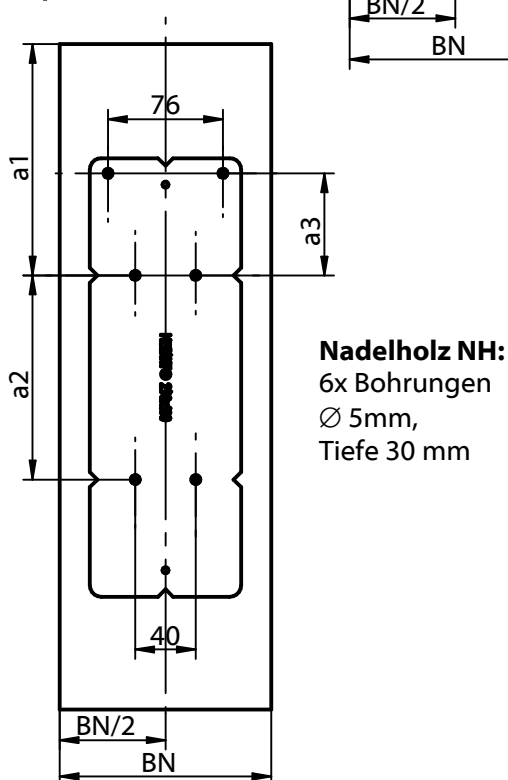
### 1.) Anreißen

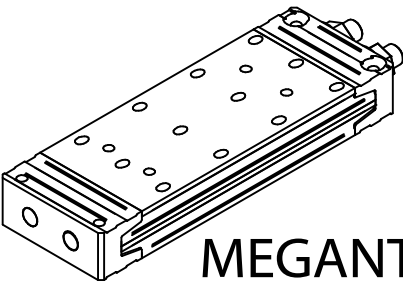


### 2.) Schablone auflegen



### 3.) Bohren



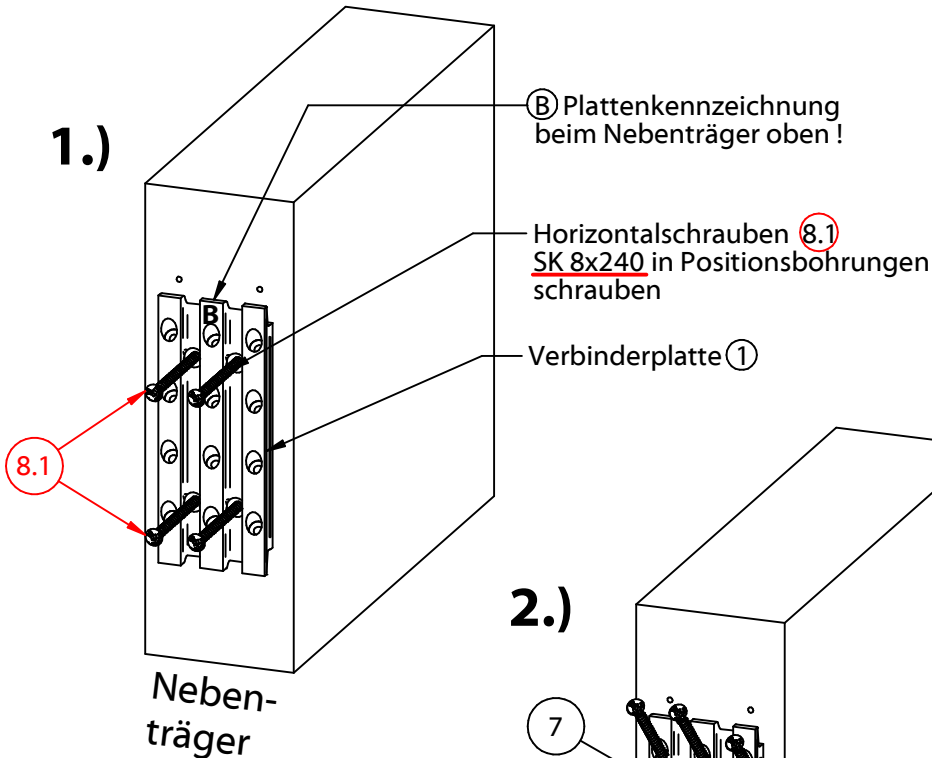


# MEGANT® 100

## MEGANT sichtbar mit Nebenträger verschrauben

ALU AW 6005

1.)



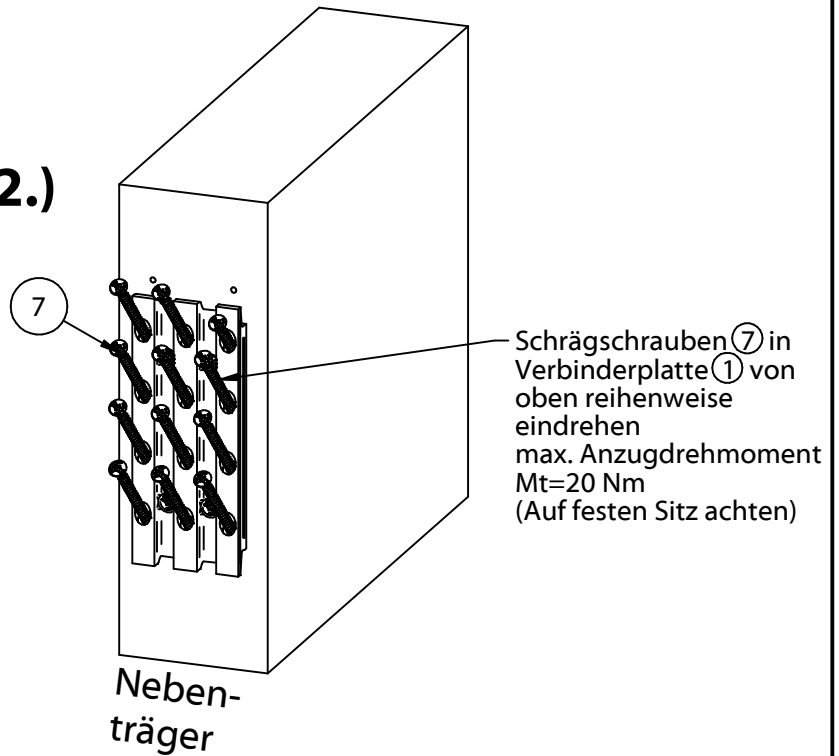
Ⓑ Plattenkennzeichnung  
beim Nebenträger oben!

Horizontalschrauben **8.1**  
SK 8x240 in Positionsbohrungen  
schrauben

Verbinderplatte **1**

Neben-  
träger

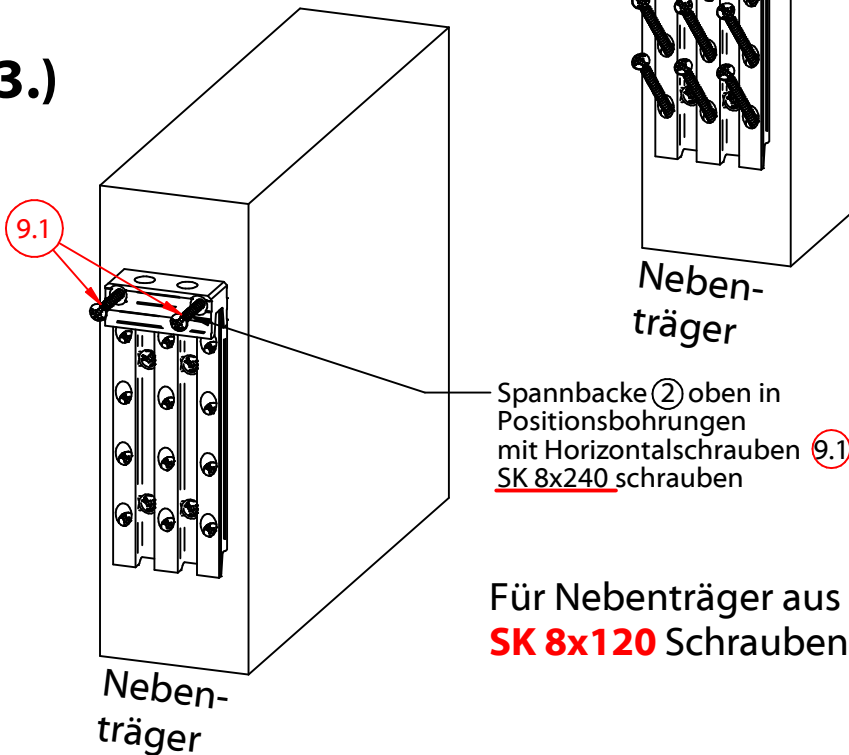
2.)



Schrägschrauben **7** in  
Verbinderplatte **1** von  
oben reihenweise  
eindreihen  
max. Anzugdrehmoment  
Mt=20 Nm  
(Auf festen Sitz achten)

Neben-  
träger

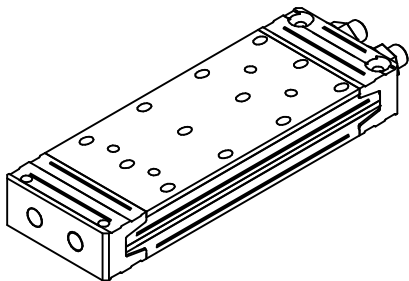
3.)



Spannbacke **2** oben in  
Positionsbohrungen  
mit Horizontalschrauben **9.1**  
SK 8x240 schrauben

Neben-  
träger

Für Nebenträger aus **Laubholz** werden  
**SK 8x120** Schrauben i.d.R. verwendet.



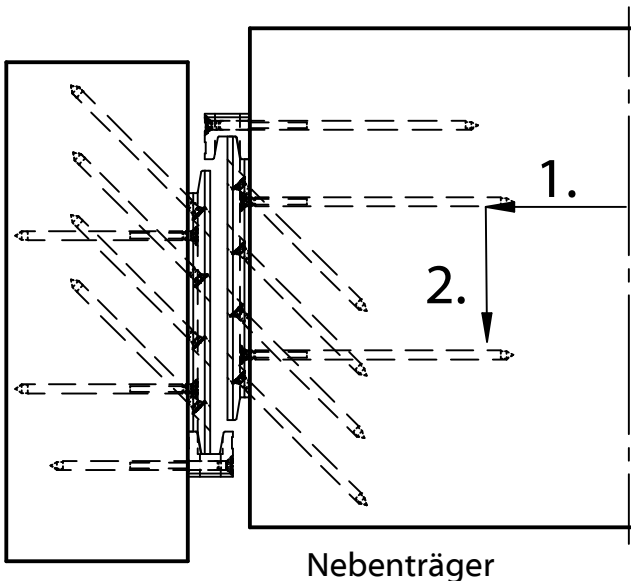
# Montageanleitung

# MEGANT® 100

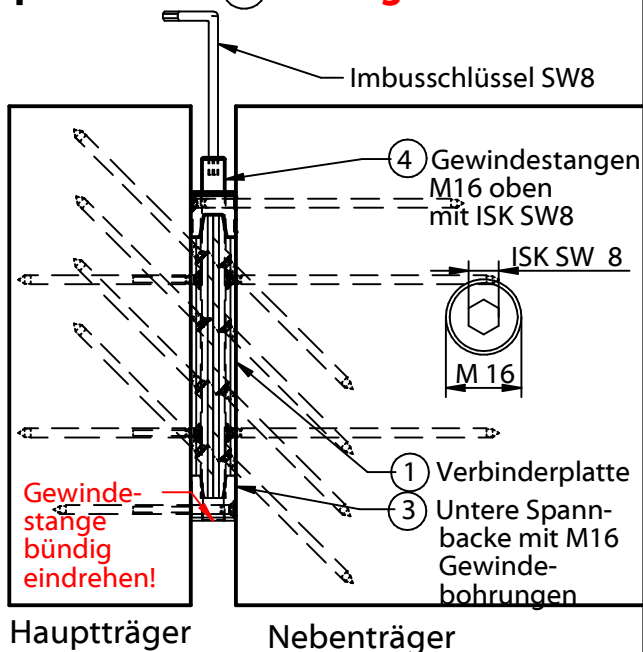
## Ablauf **sichtbarer** Montage

ALU AW 6005

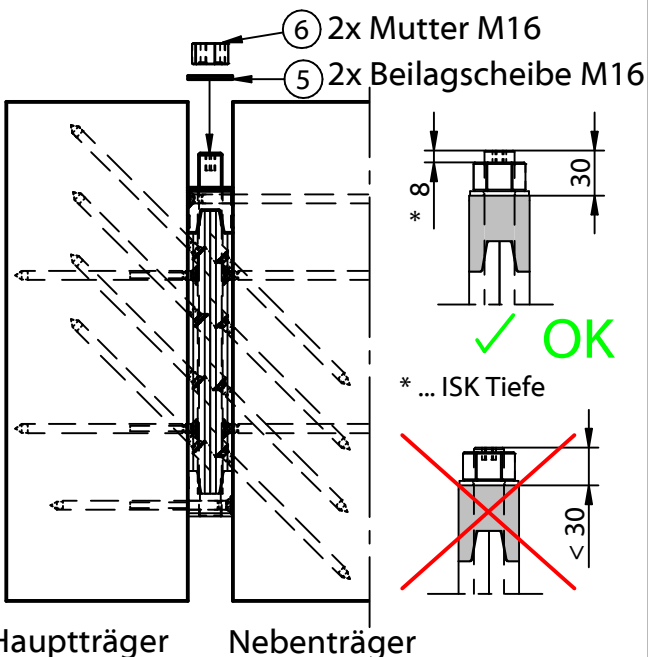
### 1. Nebenträger einhängen



### 2. Gewindestange ④ (M16) in untere Spannbacke ③ **bündig** eindrehen



### 3. Spannbacke, Beilagscheibe und Mutter M16 aufsetzen



### 4. M16 Mutter mit Steckschlüssel (SW24) 40 Nm festziehen !

